

物料编码: Material No.	物料名称: Material Name :	规格描述: Specifications Describe	单 位: mm Unit	设 计: Designed By	日期: Date
160060670175539	TD06套装-说明书	成品尺寸:81*102mm,展开尺寸:810*204mm 材质:80g哑粉,风琴折再对折	比 例: 1 : 1 Scale	审 核: Checked By	日期: Date
	图纸编号: DWG No.		页 数: 1 / 1 Page	批 准: Approved By	日期: Date



深圳麦克韦尔科技有限公司
Shenzhen Smoore Technology Limited

密级
机密

本文内容涉及深圳麦克韦尔科技有限公司及关联公司商业秘密。©SMOORE版权所有，未经书面许可，不得以任何形式披露、使用、允许他人使用、传播。

CONTENTS INCLUDED IN THIS DOCUMENT ARE TRADE SECRETS OF SHENZHEN SMOORE TECHNOLOGY LIMITED AND ITS AFFILIATES. COPYRIGHT© BY SMOORE. WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT, THEY SHALL NOT BE DISCLOSED, USED, PERMITTED TO BE USED BY OTHERS OR REPRODUCED IN ANY MANNER.

版本号	ECN号	更改说明	签名和日期
A/0			

审核: Sign off:		
确认内容	责任部门	审核人签名及日期
确认产品图、产品相关内容及其他	产品线	
	产品企划	
确认产品图 产品卖点及颜色名称	产品营销	
确认包装版式，颜色， 材质及工艺	包装组(东财)	
确认刀模及尺寸	包装组(松岗)	
区域定制版：定制内容	相关区域负责人	
特殊需求：		

三维图:
3D View:

技术要求:

Technical standard:

包装印刷技术要求	塑件技术要求
材质：与承印样品一致；	1.产品成型工艺：吹塑、注塑、热成型、表面光滑；
印刷：内容、图案、位置与样品一致，条形码检测无问题；	2.不允许有裂纹、隔筋、翘曲；
色差：与样品(或生产合同)上无要求的一致；	3.无非设计要求的斑点及凹点，四边厚薄均匀；
击凸：位置 and 数量与设计需求要求或承印样品一致，不可倒模；	4.无日纹可开口收缩，基本无翘口，无毛刺等现象；
烫金：与样品一致或与设计需求一致	5.内尺寸与内径材料收缩误差值，公差要求适当；
效果表面无掉金、无孔、无划痕	6.产品外形光滑，无灰尘、油斑、粉末、色点、污痕、杂物等附着；
糊盒：形体方正，表面平整边角平直，不起皱，不翘边，不空边。	7.不允许有孔洞、裂纹、花纹、划痕等；
不允许有翘边，正面不允许有胶痕渗透和污染。	
糊盒：与设计图或者承印样品一致，刀要锋利，线条要实，折线后要变成直线	

公差标准:

General tolerance:

Packaging Box ≤150mm: ±0.5mm 151mm~300mm: ±1.0mm 301mm~500mm: ±1.5mm >501mm: ±2.0mm	Card board/Plastic sheet/Film ≤100mm: ±1.0mm 101mm~300mm: ±1.5mm >301mm: ±2.0mm
Double wall board (AB, BC,etc) ≤300mm: ±3.0mm 301mm~600mm: ±4.0mm 601mm~1000mm: ±5.0mm >1001mm: ±6.0mm	Single wall board (C, B, E, etc) ≤300mm: ±2.0mm 301mm~500mm: ±2.5mm >501mm: ±3.0mm

通用规范的标注:

Generic rule legend:

	模切线		参考线
	压痕线		半穿线
	V 槽线		

第三视角

THIRD ANGLE



尺寸: A0